



奥的斯机电钢带电梯钢带判废技术条件

批准纪录

REVISION APPROVAL RECORD

文件号 Doc.NO	日期 REV.DATE	编制 DRAWN	审核 CHK	批准 APPD	总页数 SHEETS
HAA23H1	2021-5-8	Zhou Xuegang	Wang Min	Feng Minglei	3

修改纪录

REVISION HISTORY

标记 REV.NO	日期 REV.DATE	描述 DESCRIPTION	备注 REMARK
v1.0	2021-5-8	新归档	
V1.1	2021-7-21	部分内容更新，总页数更新	

注 意

1. 奥的斯机电钢带电梯钢带达到本文制定的判废技术条件时，需由本公司专业人员进行最终确认。
2. 更换钢带时，请采用经奥的斯机电授权或认证合格的钢带。
3. 奥的斯机电钢带电梯的维修保养须由经奥的斯机电培训且胜任的专业人员进行。

奥的斯机电钢带电梯钢带判废技术条件

采用钢带做为悬挂装置的奥的斯机电电梯产品，出现下列钢带失效情况之一时，应该更换钢带。

钢带失效情况	参考图片	说明
配置钢带监测装置(RBI)的钢带电梯，钢带监测装置显示已经达到钢带更换条件	 蓝盒RBI——对应32KN和64KN钢带  黑盒RBI——对应43KN钢带	钢带监测装置(RBI)的工作有效性请参考本公司文件《奥的斯机电钢带监测装置说明书》 通过观察钢带监测装置(RBI)上工作状态灯的状态，确认钢带监测装置(RBI)是否触发了报警： 一级报警:对于 32KN、64KN 钢带使用的 RBI，当工作状态灯以 5 个脉冲闪烁为一组进行闪烁时，或者对于 43KN 钢带使用的 RBI，工作状态灯以 1 秒 1 次的频率闪烁时，在二级报警发生之前，建议 6 个月内更换所有钢带； 二级报警:对于 32KN、64KN 钢带使用的 RBI，当工作状态灯以 6 个脉冲闪烁为一组进行闪烁时，或者对于 43KN 钢带使用的 RBI，工作状态灯以 1 秒 4 次的频率闪烁时，需立即更换所有钢带；
钢带沿长度方向开裂		根据本公司的产品测试以及参考 ASME 标准 A17.1-2016 和奥的斯全球钢带产品的实际使用经验，当钢带表面发生宽度方向裂纹（横向裂纹）但是 RBI 工作正常未触发报警时，暂时不需要更换钢带，请关注钢带监测装置的信息

钢带的内部钢芯或钢丝在运行时能够直接接触钢带轮（曳引轮或滑轮）		
同一根钢带两个端接装置之间的钢带表面有永久折痕或扭曲		
钢带包覆层严重磨损或损坏导致钢带曳引能力无法满足电梯使用要求		当钢带曳引力无法满足 TSG T7001 对曳引力相关的试验要求时
没有配置钢带监测装置的电梯，钢带内部的钢丝绳严重锈蚀		
电梯累计启动超过设定运行次数		电梯累计启动超过 300 万--400 万次时（根据不同配置，请咨询奥的斯电梯）
自钢带出厂之日起，超过 20 年		

注意:

1. 本文示例图片仅作为判断钢带状态的参考，对于本文中没有列明的钢带其他异常情况，需联系奥的斯机电专业人员确认。
2. 电梯安装，请按照《奥的斯机电有机房/无机房曳引钢带相关安装和终检要求》。电梯安装后的监督检验标准，请按照《奥的斯机电钢带电梯监督检验和定期检验规则》。有关维护保养、使用及更换，请按照《奥的斯钢机电带电梯钢带维护保养、使用和更换技术要求》。有关钢带监测装置，请按照《奥的斯机电钢带监测装置说明书》。本文件及上述文件应构成对钢带的完整文件系列，应配套应用并解释。

<-以下空白->